



Brescia, 6.02.2024

**Oggetto: Soppressione posteggi della fiera SS. Faustino e Giovita – edizione 2024 contraddistinti con i nn. 268-269-270 in Piazza Loggia, in modo temporaneo per la presenza di una struttura espositiva**

### **IL RESPONSABILE DI SETTORE**

**Premesso:**

- Che il 15 febbraio di ogni anno si svolge la fiera dei patroni cittadini SS. Faustino e Giovita;
- che in Piazza Loggia, per la presenza di transenne temporanee per la messa in sicurezza di un cornicione pericolante, è necessario sopprimere limitatamente all'edizione 2024 i posteggi nn. 268-269-270;

**Preso atto** che i posteggi suddetti non saranno disponibili in occasione della fiera dei SS. Faustino e Giovita – edizione 2024, per cui si rende necessario provvedere alla soppressione dei posteggi sopra indicati limitatamente all'anno 2024 per posteggi nn. 268-269-270 in Piazza Loggia, recuperandoli lungo il percorso della fiera;

**Sentite** le Associazioni di categoria maggiormente rappresentative, ANVA Confesercenti e FIVA Confcommercio di Brescia, in data 6.2.2024 ed acquisito il relativo parere favorevole;

**Visti:**

- la L.R. 2/2/2010, n. 6 e s.m.i.;
- il vigente regolamento comunale per l'esercizio del commercio al dettaglio su aree pubbliche ed in particolare l'art. 15;
- il D. Lgs. 18/08/2000, n. 267;

### **DISPONE**

- Limitatamente all'edizione 2024 della fiera dei SS. Faustino e Giovita, la soppressione dei posteggi contraddistinti con i nn. 268-269- 270 in Piazza Loggia precisando che, nell'edizione successiva della fiera stessa, qualora siano rimosse le cause di impedimento, l'operatore tornerà nel posteggio originario.
- Gli assegnatari di tali posteggi saranno convocati per la scelta di un nuovo posteggio.

### **DEMANDA**

al Servizio SUAP la comunicazione del presente provvedimento agli operatori commerciali su aree pubbliche interessati.

**IL RESPONSABILE DI SETTORE**  
(Dott. Michele Lorandi)  
documento firmato digitalmente  
ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i.