

# Gso Buffalora

con il patrocinio del

Comune  
di Brescia



Venerdì 17 maggio  
ore 21:00  
Teatro di Buffalora

*Il fondo, la campestre  
e la maratona.*

*Interviene l'olimpionico  
GELINDO BORDIN*



*Nel ricordo di  
FRANCO VOLPI*