CV BREVE DI MARIANGELA (DETTA NINI) FERRARI

Maturità scientifica presso Istituto S. Maria degli Angeli di Brescia (1984).
Ho frequentato collegio di merito **Collegio Nuovo-Fondazione Sandra e Enea Mattei**, a Pavia.
Laurea magistrale in Giurisprudenza (1989) presso l'Università degli Studi di Pavia con la votazione 110/110.
Sono sposata, due figli.
Ho svolto dal 1991 ad oggi attività didattica e di ricerca scientifica nelle Università degli Studi di Pavia, Bergamo, Milano Bicocca, Accademia della Guardia di Finanza di Bergamo; attualmente sono **Professore Associato nell'Università degli Studi di Brescia** cattedra di Istituzioni di diritto privato, insegno anche un modulo nel corso di diritto dei consumatori e nel corso di laurea specialistica GAP (Gestione Amministrazione Pubblica) sulla responsabilità civile della PA. Ho scritto diverse monografie (di cui l'ultima sul **diritto all'oblio oncologico** 2024) e numerose altre pubblicazioni scientifiche su riviste di fascia A.

Sono componente esterno del **Comitato etico dell'Università dell'Insubria** dal 30 giugno 2021; Direttore del **Centro di ricerca universitario sui tumori eredo-familiari dell'ovaio e della mammella "E.S.A."** con sede amministrativa presso il Dipartimento di Scienze cliniche e Sperimentali (DSCS) dell'Università degli Studi di Brescia (costituito il 30/06/2021); componente del **collegio di dottorato** del Dipartimento di Giurisprudenza dell'Unibs; **fondatrice e presidente** di **ESA (Educazione alla salute attiva odv**); componente del cda della **Fondazione Guido Berlucchi**.

Per l'impegno politico: sono stata Consigliere comunale del Comune di Brescia dal 2008 al 2018, con delega per l'Università (2008-2013), capogruppo (2013-2018); Consigliere delegato per il bilancio e il patrimonio per l'area vasta della Provincia di Brescia (2014-2016); Presidente delegato della Commissione per la predisposizione del nuovo statuto della Provincia di Brescia (2015); Consigliera di parità della Provincia di Brescia nel quinquennio (2019-2025).
Attualmente sono **Consigliere comunale del Comune di Brescia,** vicepresidente Commissione consiliare Servizi alla persona e membro dell'Ufficio di Presidenza della Commissione consiliare Ecologia, e **Consigliere delegato della Provincia di Brescia con delega alla cultura, turismo, marketing territoriale, sanità, ricerca, rete museale e rete bibliotecaria.**

Brescia, 9 novembre 2026

Prof. Avv. Mariangela Ferrari